

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Berkembangnya teknologi memberikan kebutuhan untuk melakukan proses produksi yang efektif dan efisien. Untuk dapat mewujudkan proses produksi yang efektif dan efisien maka mesin harus memiliki mobilitas yang tinggi. Setiap produsen tentunya ingin mesin yang memiliki mesin yang sangat efektif serta mobilitas tinggi dan proses kontrol yang baik.

Untuk dapat mencakup sistem suatu industri maka dikontrol menggunakan *Progamable Logic Control* (PLC). Untuk dapat menggunakan PLC maka perlunya keterampilan dalam menciptakan sistem industri yang baik. Oleh karena itu keterampilan dalam pengolahan PLC sangat diperlukan dan memiliki prospek yang tinggi.

1.2. Tujuan Kerja Praktek

Adapun tujuan yang ingin dicapai diantaranya :

1. Mendapatkan pengalaman secara langsung kondisi dunia kerja saat ini.
2. Mempelajari penggunaan *Software* Proficy Machine Edition 8.6
3. Mengembangkan ilmu PLC yang di dapat pada perkuliahan.

1.3. Ruang Lingkup

Agar ruang lingkup permasalahan tidak terlalu besar maka permasalahan yang dibahas pada laporan kerja praktek yang telah dilaksanakan pada tanggal 5 Juni 2017 – 21 Juli 2017 di PT. Primasatya Reksacipta Tehnika, Jalan Ngagel Madya Utara 4, Surabaya adalah sebagai berikut :

1. Profil Perusahaan PT Primasatya Reksacipta Tehnika : gambaran umum, sejarah perusahaan, visi dan misi perusahaan, lokasi perusahaan, struktur organisasi serta deskripsi.
2. Penggunaan *software* Proficy Machine Edition 8.6 berupa aplikasi dari *software*.
3. Kegiatan yang dilakukan selama melakukan Kerja Praktek yang berupa mempelajari alur kerja serta komponen-komponen dalam sebuah sistem PLC.

1.4. Metodologi Pelaksanaan

Beberapa metode yang digunakan dalam pelaksanaan kerja praktek dan pengumpulan data adalah sebagai berikut :

- Studi Literatur
 - Mempelajari penggunaan dari *Software Proficy Machine Edition 8.6*.
 - Membaca *Company Profile* dari perusahaan.
- Lain-lain
 - Konsultasi dengan pembimbing kerja praktek di perusahaan yang bersangkutan dan dosen pembimbing di Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya serta *searching* materi yang dapat menunjang kerja praktek di internet.

1.5. Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan laporan kerja praktek disusun sebagai berikut :

- | | |
|---------|--|
| BAB I | Pendahuluan terdiri dari : Latar Belakang, Tujuan Kerja Praktek, Ruang Lingkup, Metodologi Pelaksanaan, dan Sistematika Penulisan. |
| BAB II | Profil Perusahaan terdiri dari : Gambaran Umum Perusahaan, Sejarah Perusahaan, Visi dan Misi Perusahaan, Lokasi Perusahaan, Struktur Organisasi Perusahaan, Deskripsi Struktur Organisasi Perusahaan, Jadwal Kerja Perusahaan, dan Produk Perusahaan. |
| BAB III | Tinjauan Umum terdiri dari : Pengrtian Dasar PLC, Fungsi PLC, Kelebihan dan Kekurangan PLC, Pemrograman PLC, dan Komponen PLC. |
| BAB IV | Tinjauan Umum terdiri dari : Penggunaan <i>software Proficy Machine Edition 8.6</i> , contoh kasus <i>safety building system</i> , Kendala serta Beberapa Hal yang Belum dikuasai Penulis dalam Penggunaan <i>software Proficy Machine Edition 8.6</i> . |
| BAB V | Penutup terdiri dari : Kesimpulan dan Saran |